

**PCT**WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM  
Internationales BüroINTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE  
INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

<b>(51) Internationale Patentklassifikation <sup>6</sup> :</b> <b>C08F 10/06</b>	<b>A2</b>	<b>(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 99/11678</b> <b>(43) Internationales Veröffentlichungsdatum:</b> 11. März 1999 (11.03.99)
<b>(21) Internationales Aktenzeichen:</b> PCT/EP98/05334 <b>(22) Internationales Anmeldedatum:</b> 21. August 1998 (21.08.98) <b>(30) Prioritätsdaten:</b> 197 38 051.4      1. September 1997 (01.09.97)      DE <b>(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US):</b> TARGOR GMBH [DE/DE]; Rheinstrasse 4G, D-55116 Mainz (DE). <b>(72) Erfinder; und</b> <b>(75) Erfinder/Anmelder (nur für US):</b> GRASMEDER, John, Russell [DE/DE]; Im Sporgarten 4, D-67246 Dirmstein (DE). OVERTHUN, Klaus [DE/DE]; Kalmitstrasse 20, D-67136 Fußgönheim (DE). <b>(74) Anwalt:</b> STARK, Vera; BASF Aktiengesellschaft, D-67056 Ludwigshafen (DE).		<b>(81) Bestimmungsstaaten:</b> AL, AU, BG, BR, BY, CA, CN, CZ, GE, HU, ID, IL, JP, KR, KZ, LT, LV, MK, MX, NO, NZ, PL, RO, RU, SG, SI, SK, TR, UA, US, eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).  <b>Veröffentlicht</b> <i>Ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts.</i>
<b>(54) Title:</b> INJECTION MOULDING ARTICLES MADE OF METALLOCENE AND POLYPROPYLENE <b>(54) Bezeichnung:</b> SPRITZGIESSARTIKEL AUS METALLOCEN-POLYPROPYLEN <b>(57) Abstract</b> <p>The invention relates to the use of homopolymers from propylene or of copolymers from propylene with C<sub>2</sub>-C<sub>10</sub>-alk-1-enes, which can be obtained by polymerisation of the corresponding monomers with metallocene catalysts, for the production of moulded articles such as injection moulding articles.</p> <b>(57) Zusammenfassung</b> <p>Verwendung von Homopolymerisaten des Propylens oder Copolymerisaten der Propylens mit C<sub>2</sub>-C<sub>10</sub>-Alk-1-enen, die durch die Polymerisation der entsprechenden Monomeren mit Metallocenkatalysatoren erhältlich sind, zur Herstellung von Formkörpern wie Spritzgießartikel.</p>		

### LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AL	Albanien	ES	Spanien	LS	Lesotho	SI	Slowenien
AM	Armenien	FI	Finnland	LT	Litauen	SK	Slowakei
AT	Österreich	FR	Frankreich	LU	Luxemburg	SN	Senegal
AU	Australien	GA	Gabun	LV	Lettland	SZ	Swasiland
AZ	Aserbaidshan	GB	Vereinigtes Königreich	MC	Monaco	TD	Tschad
BA	Bosnien-Herzegowina	GE	Georgien	MD	Republik Moldau	TG	Togo
BB	Barbados	GH	Ghana	MG	Madagaskar	TJ	Tadschikistan
BE	Belgien	GN	Guinea	MK	Die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien	TM	Turkmenistan
BF	Burkina Faso	GR	Griechenland			TR	Türkei
BG	Bulgarien	HU	Ungarn	ML	Mali	TT	Trinidad und Tobago
BJ	Benin	IE	Irland	MN	Mongolei	UA	Ukraine
BR	Brasilien	IL	Israel	MR	Mauretanien	UG	Uganda
BY	Belarus	IS	Island	MW	Malawi	US	Vereinigte Staaten von Amerika
CA	Kanada	IT	Italien	MX	Mexiko		
CF	Zentralafrikanische Republik	JP	Japan	NE	Niger	UZ	Usbekistan
CG	Kongo	KE	Kenia	NL	Niederlande	VN	Vietnam
CH	Schweiz	KG	Kirgisistan	NO	Norwegen	YU	Jugoslawien
CI	Côte d'Ivoire	KP	Demokratische Volksrepublik Korea	NZ	Neuseeland	ZW	Zimbabwe
CM	Kamerun			PL	Polen		
CN	China	KR	Republik Korea	PT	Portugal		
CU	Kuba	KZ	Kasachstan	RO	Rumänien		
CZ	Tschechische Republik	LC	St. Lucia	RU	Russische Föderation		
DE	Deutschland	LI	Liechtenstein	SD	Sudan		
DK	Dänemark	LK	Sri Lanka	SE	Schweden		
EE	Estland	LR	Liberia	SG	Singapur		

## Spritzgieß-Artikel aus Metallocen-Polypropylen

## Beschreibung

5

Die vorliegende Erfindung betrifft die Verwendung von Homopolymerisaten des Propylens oder Copolymerisaten des Propylens mit C<sub>2</sub>- bis C<sub>10</sub>-Alk-1-enen, die durch die Polymerisation der entsprechenden Monomeren mit Metallocenkatalysatoren erhältlich sind zur

10 Herstellung von Formkörpern, vorzugsweise von Hohlkörpern insbesondere von Spritzgieß-Artikeln.

Kunststoffe, insbesondere Olefinpolymerisate, werden mit der Spritzgießtechnik zu Formkörpern verarbeitet.

15

Derartige Formkörper, oder die ihnen zugrunde liegenden Polymere, haben jedoch Nachteile.

Formkörper mit hoher Transparenz, beispielsweise aus Randomcopolymerisaten des Propylens mit anderen Olefinen, haben üblicherweise eine unbefriedigende Steifigkeit, ausgedrückt durch das E-Modul nach ASTM D882.

20

Formkörper mit hoher Steifigkeit, beispielsweise aus Homopolymerisaten des Propylens, haben andererseits in der Regel eine ungenügende Transparenz, gemessen nach ASTM D1003.

25

Viele der zur Zeit verfügbaren Polyolefine, die zur Anwendung im Spritzgießen kommen, haben noch unbefriedigende organoleptische Eigenschaften (unangenehmen Geruch und/oder Geschmack des gefertigten Artikels).

30

Es bestand daher die Aufgabe, Polymerisate zu entwickeln, die hohe Transparenz bei gleichzeitiger guter Steifigkeit in sich vereinen, und die zudem noch eine geringe Geruchs- und/oder Geschmacksbelästigung (gute organoleptische Eigenschaften) geringe xylollösliche Anteile, vorzugsweise weniger als 1,5 Gew.-%, aufweisen.

35

Demgemäß wurde die Verwendung von Homopolymerisaten des Propylens oder Copolymerisate des Propylens mit C<sub>2</sub>- bis C<sub>10</sub>-Alk-1-enen, die durch die Polymerisation der entsprechenden Monomeren mit Metallocenkatalysatoren erhältlich sind, zur Herstellung von Formkörpern sowie Spritzgießartikel, wie in den Patentansprüchen

40

definiert, gefunden.

45

Die erfindungsgemäßen Polymerisate des Propylens sind Propylenhomopolymere oder Copolymere aus Propylen und einem Alk-1-en oder mehreren Alk-1-enen, ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus Ethylen, 1-Buten, 1-Penten, 1-Hexen, 1-Hepten, 1-Octen, 1-Nonen, 5 1-Decen oder 4-Methyl-1-penten, oder Mischungen dieser Polymeren, wobei die Mischungsverhältnisse nicht kritisch sind. Als Copolymere werden im allgemeinen statistische Copolymere verstanden.

10 Die Propylenhomopolymere sind im wesentlichen isotaktisch.

Die Homopolymerisate des Propylens oder Copolymerisate des Propylens mit C<sub>2</sub>- bis C<sub>10</sub>-Alk-1-enen, mit der voranstehend beschriebenen Zusammensetzung und Struktur, werden durch die Polymerisation 15 der entsprechenden Monomeren mit Metallocenkatalysatoren erhalten. Im folgenden werden derartige Propylenpolymere "erfindungsgemäße Propylenhomo und -copolymere" genannt.

Unter Metallocenkatalysatoren sind hierin Stoffe zu verstehen, 20 die im allgemeinen durch die Kombination einer Übergangsmetallverbindung oder mehrerer Übergangsmetallverbindungen, vorzugsweise des Titans, Zirkoniums oder Hafniums, die mindestens einen Liganden enthält, der im weitesten Sinne ein Derivat des Cyclopentadienylliganden ist, mit einem Aktivator, auch Cokatalysator 25 oder metalloceniumionenbildende Verbindung genannt, entsteht und im allgemeinen gegenüber den beschriebenen Monomeren polymerisationsaktiv sind. Derartige Katalysatoren sind beispielsweise in EP-A 0 545 303, EP-A 0 576 970 und EP-A 0 582 194 beschrieben.

30 Gut geeignete Katalysatoren sind beispielsweise in WO 97/19980, Seite 3, Zeile 16 bis Seite 11, Zeile 17 beschrieben.

Ganz besonders bevorzugte Metallocenkomponenten der Katalysator- 35 systeme sind

rac.-Dimethylsilylenbis(2-methylbenzindenyl)zirkondichlorid  
rac.-Dimethylsilylenbis(2-ethylbenzindenyl)zirkondichlorid  
rac.-Dimethylsilylenbis(2-methylindenyl)zirkondichlorid  
40 rac.-Dimethylsilylenbis(2,4-dimethylindenyl)zirkondichlorid  
rac.-Dimethylsilylenbis(2,4,7-trimethylindenyl)zirkondichlorid  
rac.-Dimethylsilylenbis(2-methyl-4-isopropylindenyl)zirkondichlorid  
rac.-Dimethylsilylenbis(2-methyl-4,6-diisopropylindenyl)zirkondichlorid  
45 chlorid  
rac.-Dimethylsilylenbis(2-methyl-4-phenylindenyl)zirkondichlorid  
rac.-Dimethylsilylenbis(2-ethyl-4-phenylindenyl)zirkondichlorid

rac.-Dimethylsilylenbis(2-methyl-4-naphthylindenyl)zirkondichlorid

rac.-Ethylenbis(2-methylbenzindenyl)zirkondichlorid

rac.-Ethylenbis(2-ethylbenzindenyl)zirkondichlorid

5 rac.-Ethylenbis(2-methylindenyl)zirkondichlorid

rac.-Ethylenbis(2,4-dimethylindenyl)zirkondichlorid

rac.-Ethylenbis(2,4,7-trimethylindenyl)zirkondichlorid

rac.-Ethylen(2-methyl-4-isopropylindenyl)zirkondichlorid

rac.-Ethylenbis(2-methyl-4,6-diisopropylindenyl)zirkondichlorid

10 rac.-Ethylenbis(2-methyl-4-phenylindenyl)zirkondichlorid

rac.-Ethylenbis(2-ethyl-4-phenylindenyl)zirkondichlorid

rac.-Ethylenbis(2-methyl-4-naphthylindenyl)zirkondichlorid

Die Herstellung der Propylenpolymerisate kann in den üblichen,  
15 für die Polymerisation von Olefinen verwendeten Reaktoren entweder diskontinuierlich oder vorzugsweise kontinuierlich erfolgen. Geeignete Reaktoren sind unter anderem kontinuierlich betriebene Rührkessel oder Schleifenreaktoren, wobei man gegebenenfalls auch eine Reihe von mehreren hintereinandergeschalteten  
20 Rührkesseln oder Schleifenreaktoren verwenden kann. Die Polymerisationsreaktionen lassen sich in der Gasphase in Suspension, in flüssigen und in überkritischen Monomeren oder in inerten Lösungsmitteln durchführen.

25 Die Polymerisationsbedingungen sind an sich unkritisch. Drücke von 100 bis 350 000 kPa, vorzugsweise 100 bis 250 000 und insbesondere 100 bis 100 000 kPa, Temperaturen von 0 bis 400°C, vorzugsweise 20 bis 250°C und insbesondere 50 bis 100°C haben sich als geeignet erwiesen.

30

Das mittlere Molekulargewicht der Polymeren kann mit den in der Polymerisationstechnik üblichen Methoden gesteuert werden, beispielsweise durch Zufuhr von Molekulargewichtsreglern, wie Wasserstoff, welche zu einer Reduzierung des Molekulargewichts

35 des Polymeren führt oder durch Variation der Polymerisationstemperatur, wobei hohe Polymerisationstemperaturen üblicherweise ebenfalls zu reduzierten Molekulargewichten führen.

Die erfindungsgemäßen Propylenhomo und -copolymeren haben im  
40 allgemeinen einen Schmelzflußindex (Melt Flow Rate, MFR) gemessen bei 230°C und 2,16 kg Auflagegewicht nach DIN 53735 im Bereich von 10 bis 100, vorzugsweise im Bereich von 40 bis 80 und insbesondere im Bereich von 50 bis 65 g/10 min.

45

Die Molekulargewichtsverteilung der erfindungsgemäßen Propylenhomo und -copolymere  $M_w/M_n$ , bestimmt mittels GPC bei 140°C in 1,2,4-Trichlorbenzol gegen Polypropylenstandard, liegt im allgemeinen im Bereich von 1,2 bis 3,0, vorzugsweise 1,2 bis 2,5.

5

Sowohl das Molekulargewicht  $M_w$ , die Molekulargewichtsverteilung  $M_w/M_n$ , sowie insbesondere der MFR-Wert können auch mit der Methode des peroxidisch initiierten Abbaus eines Ausgangspolymerisats, vorteilhaft in einem Extruder, eingestellt werden.

10 Diese Methode ist dem Fachmann bekannt.

Die erfindungsgemäßen Homopolymerisate des Propylens haben im allgemeinen einen Schmelzpunkt, bestimmt mit der Methode der Differential Scanning Calorimetrie (DSC) im Bereich von 80°C bis 170°C, vorzugsweise im Bereich von 135°C bis 165°C und insbesondere im Bereich von 140°C bis 165°C.

Die erfindungsgemäßen Copolymerisate des Propylens mit  $C_2$ - bis  $C_{10}$ -Alk-1-enen haben im allgemeinen einen Schmelzpunkt, bestimmt mit der Methode der Differential Scanning Calorimetrie (DSC) (Aufheizgeschwindigkeit 20°C/min.), im Bereich von 60°C bis 160°C, vorzugsweise im Bereich von 80 bis 150°C und insbesondere im Bereich von 100°C bis 150°C.

25 Der Pentadengehalt mmmm, mit anderen Worten die Isotaktizität, der erfindungsgemäßen Homopolymerisate, bestimmt mit der Methode der  $^{13}C$ -NMR-Spektroskopie, liegt üblicherweise im Bereich von 60 % bis 99 %, vorzugsweise im Bereich von 80 % bis 98 %.

30 Die xylollöslichen Anteile der erfindungsgemäßen Propylenhomo und -copolymeren sind üblicherweise geringer als 1,5 Gew.-%, vorzugsweise geringer als 1,0 Gew.-%.

Die genannten xylollöslichen Anteile  $X_L$  wurden folgendermaßen bestimmt:

In einen 1-Liter-Dreihalskolben mit Rührer, Rückflußkühler und Thermometer wurden 500 ml destilliertes Xylol (Isomerengemisch) eingefüllt und auf 100°C erhitzt. Bei dieser Temperatur wurde das Polymere eingefüllt, anschließend auf den Siedepunkt des Xylols erhitzt und 60 min am Rückfluß gehalten. Anschließend wurde die Wärmezufuhr abgebrochen, innerhalb von 20 min mit einem Kältebad auf 5°C abgekühlt und dann wieder auf 20°C erwärmt. Diese Temperatur wurde für 30 min gehalten. Das ausgefallene Polymerisat wurde abfiltriert und von dem Filtrat exakt 100 ml in einen vorher tarierten 250-ml-Einhalskolben gefüllt. Daraus wurde das Lösungsmittel am Rotationsverdampfer entfernt. Anschließend

wurde der verbleibende Rückstand im Vakuumtrockenschrank bei 80°C/200 Torr für 2 h getrocknet. Nach dem Erkalten wurde ausgewogen.

5 Der xylollösliche Anteil ergibt sich aus

$$X_L = \frac{g \times 500 \times 100}{G \times V}$$

$X_L$  = xylollöslicher Anteil in %

10 g = gefundene Menge

G = Produkteinwaage

V = Volumen der eingesetzten Filtratmenge

- Der chemisch gebundene Comonomeranteil der erfindungsgemäßen
- 15 vorzugsweise statistischen Copolymerisate des Propylens mit C<sub>2</sub>- bis C<sub>10</sub>-Alk-1-enen, gemessen mit der Methode der <sup>13</sup>C-NMR-Spektroskopie, liegt im allgemeinen im Bereich von 0,001 bis 35 mol-%, vorzugsweise im Bereich von 0,01 bis 15 mol-%, bezogen auf das Copolymere. Als C<sub>2</sub>- bis C<sub>10</sub>-Alken kommen insbesondere Ethylen,
- 20 1-Buten und deren Gemisch in Frage.

Ein gut geeignetes Propylenpolymerisat ist das Homopolypropylen NOVOLEN M NX 50081 der Targor GmbH (vorher BASF Aktiengesellschaft).

25

Die erfindungsgemäßen Formkörper (Spritzgußartikel) werden im allgemeinen mit den üblichen, dem Fachmann bekannten, Spritzgieß-Verfahren hergestellt.

- 30 Der E-Modul der erfindungsgemäßen Propylenhomo und -copolymeren, gemessen im Zugversuch nach ISO 527, liegt im allgemeinen im Bereich von 1300 bis 7500, vorzugsweise im Bereich von 1500 bis 7500.

- 35 Der Haze, als Komplementärwert für Transparenz, bestimmt nach ASTM D 1003, beträgt für die erfindungsgemäßen Propylenhomo und -copolymeren weniger als 10, vorzugsweise weniger als 8 %.

Die erfindungsgemäßen Spritzgieß-Artikel können noch die üblichen

- 40 Thermoplast-Additive in den üblichen Mengen enthalten. Als Additive kommen in Frage Antistatika, Gleitmittel, wie Fettsäureamide, beispielsweise Erucasäureamid, Stabilisatoren, Neutralisationsmittel, wie Calciumstearat, Pigmente und außerdem anorganische Füllstoffe wie Talkum, Aluminiumoxid, Aluminiumsulfat,
- 45 Bariumsulfat, Calciummagnesiumcarbonat, Siliciumdioxid, Titan-

dioxid, Glasfasern sowie organische Füllstoffe wie Polyester, Polystyrol, Polyamid und halogenierte organische Polymere.

Bevorzugte Additive sind außerdem Nucleiierungsmittel, wie

- 5 Talkum, Alkali- oder Aluminium-Salze von Carbon- und Alkylarylsäuren, bestimmte Polymere wie Polyvinylcyclohexan oder Polycyclopenten und Polyhydroxyverbindungen, wie Sorbitol-Derivate. Besonders bevorzugt sind Sorbitol-Derivate.

- 10 Die erfindungsgemäßen Propylenhomo und -copolymeren sind gut geeignet zur Herstellung von Formkörpern, vorzugsweise von Hohlkörpern, insbesondere von Spritzgiessartikeln für diverse Verwendungen, wie exemplarisch im folgenden beschrieben.

- 15 Die erfindungsgemäßen Propylenhomo und -copolymeren sind geeignet für Verwendungen (Anwendungen)

im Audio/Video/Computer-Bereich

wie CD/CD-ROM Verpackungen, Cassettenhüllen (Audio/Video), Boxen

- 20 für Disketten und Bänder;

im Medizinbereich

wie Petrischalen, Küvetten/Blutanalyseröhrchen, Pipetten, Einmal-

- 25 pipettenspitzen, Arzneimittelverpackungen, insbesondere Dosen oder Deckel, Spritzen-Zylinder, Milchpumpen, Verpackungen für Tabletten, Mundstücke für Inhalatoren;

für Molkerei-Lebensmittel-Verpackungen

wie Joghurtbecher, Dessertbecher, Käseverpackungen, Pastetenver-

- 30 packungen, Feinkostbecher, Portionsbehälter, Menüscheiden, Gewürzbehälter;

im Haushaltsartikelbereich

wie Trinkbecher, Behälter für Lebensmittel, Ferrero®, Tupper-

- 35 ware®), Mikrowellenanwendungen, Catering, spritzgeblasene Behälter, Wasserentkalkfilter, Brauereifilter, Kleiderbügel, Isolierkannen, Babyflaschen, Deckel für Babyflaschen, Schnullerteile;

- 40 im Büroartikelbereich

wie Ablagekästen, Sortierkästen, Magazinkästen, Stehsammler, Zeichenutensilien;

im Kosmetikverpackungsbereich

- 45 wie Salbenbehälter, Kappen, Hülsen, Feuchttuchboxen, Dosen, Deoroller (Kugel und Gehäuse);



für Verschlüsse, Kappen, Deckel allgemeiner Art;  
Waschmittelverpackungen  
wie Dosierbehälter, Kugel;

5 im Sanitärbereich

wie Zahnbürstenköcher, Zahnpastenbehälter - wie Tuben, Dosier-  
spender - Becher, Bürstenkörper, Ablagen im Badezimmer, Bade-  
zimmermöbel, Spiegelschränke, Toilettensitze, Hotelseifenspende;

10 im Elektrogerätebereich

wie Kaffeemaschinengehäuse, Sichtfenster für Kaffeemaschinen oder  
Wasserkocher, Eierkocherabdeckungen, Kühlschränkinnenteile - wie  
Gemüsefächer - Lichtleiter - z. B. in Autos - Personenwaagen,  
Bügeleisen, Wasserbehälter - wie Wasserkocherdeckel - Lampen-

15 abdeckungen;

im Lager- und Transportbehälterbereich

wie Schraubenbehälter, Werkzeugebehälter, Sichtfenster, Tier-  
transportbehälter, Schmuck- und Geschenkverpackungen - wie

20 Swatch®-Verpackungen -, Körbe, Wandhalter;

im Schreibegerätebereich

wie Schreiberhülsen;

25 im Spielzeugbereich

wie Spielkartenverpackungen, Spielzeug-Aufbewahrungsbehälter -  
für zum Beispiel Lego®-Bausteine;

im Laborbedarfsbereich

30 wie Meßbecher, Meßzylinder, Laborflaschen - beispielsweise für  
aggressive Substanzen - Eimer;

Die erfindungsgemäßen Propylenhomo und -copolymerisate sind  
weiterhin gut geeignet zur Herstellung von Formkörpern, vorzugs-

35 weise Spritzgußartikel

wie Kartuschen, Klipse und Ringe - z. B. für Vorhänge - Chip-Kar-  
ten, Chipkartenschutzhüllen, Köcher;

im Werkzeugbereich

40 wie Werkzeuggriffe;

im Kraftfahrzeugbereich

wie Abdeckungen für Innenbeleuchtungen, Glasersatz, Polycarbonat-  
oder Polystyrolersatz;

45

im Möbelbereich, vorzugsweise Möbel für den Außenbereich,  
wie transparente, eingefärbte oder nicht eingefärbte Gartenmöbel.

## Patentansprüche

1. Verwendung von Homopolymerisaten des Propylens oder Copoly-  
5 merisaten des Propylens mit  $C_2$ - $C_{10}$ -Alk-lenen, die durch die Polymerisation der entsprechenden Monomeren mit Metallocen-  
katalysatoren erhältlich sind, zur Herstellung von Form-  
körpern.
- 10 2. Verwendung von Homopolymerisaten des Propylens oder Copoly-  
merisaten des Propylens nach Anspruch 1 zur Herstellung von  
Spritzgießartikeln für den Audio-, Video- oder EDV-Bereich.
- 15 3. Verwendung von Homopolymerisaten des Propylens oder Copoly-  
merisaten des Propylens nach Anspruch 1 zur Herstellung von  
Spritzgießartikeln für den Medizinbereich.
4. Verwendung von Homopolymerisaten des Propylens oder Copoly-  
merisaten des Propylens nach Anspruch 1 zur Herstellung von  
20 Spritzgießartikeln für Verpackungen im Molkerei- oder Lebens-  
mittelverpackungsbereich.
5. Verwendung von Homopolymerisaten des Propylens oder Copoly-  
merisaten des Propylens nach Anspruch 1 zur Herstellung von  
25 Spritzgießartikeln für den Haushaltsartikelbereich.
6. Verwendung von Homopolymerisaten des Propylens oder Copoly-  
merisaten des Propylens nach Anspruch 1 zur Herstellung von  
30 Spritzgießartikeln für den Lager- und Transportbehälterbe-  
reich.
7. CD- oder CD-ROM-Verpackungen aus Homopolymerisaten des Propy-  
lens oder Copolymerisaten des Propylens mit  $C_2$ -  $C_{10}$ -Alk-lenen,  
die durch die Polymerisation der entsprechenden Monomeren mit  
35 Metallocenkatalysatoren erhältlich sind.
8. Petrischalen oder Spritzenzylinder aus Homopolymerisaten des  
Propylens oder Copolymerisaten des Propylens mit  $C_2$ -  
 $C_{10}$ -Alk-lenen, die durch die Polymerisation der entsprechenden  
40 Monomeren mit Metallocenkatalysatoren erhältlich sind.
9. Joghurtbecher, Trinkbecher, Lebensmittelbehälter, Haushalts-  
filter aus Homopolymerisaten des Propylens oder Copolymeri-  
saten des Propylens mit  $C_2$ - $C_{10}$ -Alk-lenen, die durch die  
45 Polymerisation der entsprechenden Monomeren mit Metallocen-  
katalysatoren erhältlich sind.

10. Möbel für den Außenbereich, Kühlmöbelinnenteile aus Homopoly-  
merisaten des Propylens oder Copolymerisaten des Propylens  
mit C<sub>2</sub>-C<sub>10</sub>-Alk-1enen, die durch die Polymerisation der ent-  
sprechenden Monomeren mit Metallocenkatalysatoren erhältlich  
sind.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

**PUB-NO:** WO009911678A2  
**DOCUMENT-IDENTIFIER:** WO 9911678 A2  
**TITLE:** INJECTION MOULDING ARTICLES  
MADE OF METALLOCENE AND  
POLYPROPYLENE  
**PUBN-DATE:** March 11, 1999

**INVENTOR-INFORMATION:**

<b>NAME</b>	<b>COUNTRY</b>
GRASMEDER, JOHN RUSSELL	DE
OVERTHUN, KLAUS	DE

**ASSIGNEE-INFORMATION:**

<b>NAME</b>	<b>COUNTRY</b>
TARGOR GMBH	DE
GRASMEDER JOHN RUSSELL	DE
OVERTHUN KLAUS	DE

**APPL-NO:** EP09805334  
**APPL-DATE:** August 21, 1998

**PRIORITY-DATA:** DE19738051A (September 1, 1997)

**INT-CL (IPC):** C08F010/06

**EUR-CL (EPC):** A61M005/31 , B29C045/00 ,  
C08F010/06 , C08L023/10 ,  
C12M001/22 , G11B003/70

## **ABSTRACT:**

CHG DATE=19990402 STATUS=O>The invention relates to the use of homopolymers from propylene or of copolymers from propylene with C2-C10-alk-1-enes, which can be obtained by polymerisation of the corresponding monomers with metallocene catalysts, for the production of moulded articles such as injection moulding articles.